《畜牧机械 清粪系统》编制说明

一、工作简况

1、任务来源

本标准任务来源是工业和信息化部印发《2011年第三批行业标准制修订计划》通知，本标准由北京四方诚信畜牧科技有限公司负责制订，由全国农业机械标准化技术委员会（SAC/TC201）归口，项目编号为：2011-1976T-JB。

2、主要工作过程:

标准目标下达后，北京四方诚信畜牧科技有限公司于2010年4月1日成立了标准起草小组，开始了标准编制工作。起草小组首先展开了畜牧机械的标准搜集工作，起草小组搜集了国内外畜牧机械的行业标准。

3、主要参加单位和工作组成员及其所做的工作

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 主要参加单位 | 主要成员 | 所做工作 |
| 北京四方诚信畜牧科技有限公司 | 王俊伟 | 项目组长：负责国内外标准的技术收集、翻译，负责标准的起草和编制说明工作。 |
| 张小涛 | 项目副组长：参加方案确定，承担标准编写工作，参与验证试验等 |
| 吴亦芳 | 参与方案修订，标准修订，组织协调等工作 |

二、标准编制原则和主要内容

本次标准的编制原则，是落实科学的发展观、一人为本的精神，采用科学先进的方法实现清粪系统的检测方法，在广泛的调研和验证基础上，建立合理的清粪系统中的质量评测规则，规范清粪系统的生产和市场秩序。

三、主要试验（或验证）情况分析

确定检验清粪系统的方法之后，标准编制起草小组制定了验证试验技术方案。

1、验证试验技术方案

以科学严谨的预埋方案，及合理运行环境，安装固定清粪系统。

1）清粪系统预处理条件

焊接牢固、紧固可靠、整体热镀锌处理

2）试验条件

----温度：（0～50）℃

----相对湿度：（0～90%）HR

3）试验流程

固定清粪系统---运行试验----检测拉力----检测清洁度----分析结果

四、标准中如果涉及专利，应有明确的知识产权说明

本标准不涉及专利

五、预期达到的社会效益等情况

清粪系统具有一定规模的生产企业生产，更多是畜牧设备生产行业。属于污粪处理系统中分支，属国家支持项目，且国内粪污处理市场标准不全，制定本标准，规范市场秩序，促进行业健康发展，预期能达到良好的经济效益和社会效益。

国外98%以上的牛场都使用了智能化清粪系统，使用智能化清粪系统不仅可以降低运营成本还可以降低乳房炎和趾蹄病的发病率，给奶牛创造一个良好、舒适的生活环境，从而提高了奶牛的产奶量加大了牛场的盈利。

目前国内只1%的牛场在使用智能化清粪系统，大部分的牛场还是依靠传统的、原始的清粪方式；随着中国畜牧行业的发展以及国家对畜牧行业的支持，智能化清粪系统必将成为现代化牛场里面必备的设备。

六、采用国际标准和国外先进标准情况，与国际、国外同类标准水平的对比情况，国内外关键指标对比分析或与测试的国外样品、样机的相关数据对比情况

经查国内外尚无清粪系统标准，本标准制定后即可规范市场标准。

七、与现行相关法律、法规、规章及相关标准，特别是强制性标准的协调性

清粪系统编制标准与《畜牧机械》行业标准要求指标一致。

八、重大分歧意见的处理经过和依据

无重大分歧。

九、标准性质的建议说明

强制性标准

十、贯彻标准的要求和措施建议

标准发布后应组织实施贯彻，建议过渡期三个月。

十一、废止现行相关标准的建议

无

十二、其他应予说明的事项

无